



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ЛАЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК DM LASER-1631



delta-tehno.ru



ОПИСАНИЕ

Данное оборудование зарекомендовало себя как надежный инструмент для резки и гравировки широкого спектра материалов. Станок отличается высокой производительностью, точностью позиционирования и простотой в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Оборудование оснащено мощным CO₂ лазером и системой водяного охлаждения.

Станок оснащен тяжелым промышленным порталом

Такая конструкция портала и рабочего стола (на фото — реечный/планочный стол и массивный закрытый портал) характерна для крупноформатных промышленных CO₂-лазерных станков.

Её главные преимущества перед более простыми конструкциями (с сотовым столом или открытыми направляющими) следующие:

1. Реечный (планочный) стол вместо сотового

Меньше бликов и поджогов: При работе с мощным CO₂-лазером сотовый стол сильно нагревается и может воспламеняться от искр (особенно при резке фанеры/дерева). Планочный стол имеет минимальную площадь контакта.

Лучший газовый поток: Воздух (для обдува) легче проходит сквозь щели, обеспечивая качественный рез. Дым и гарь свободно уходят вниз в вытяжку, не сдувая заготовку.

2. Защита ходовых частей

На фото видно, что линейные направляющие и реечные передачи закрыты металлическими кожухами сверху. При резке фанеры, МДФ или акрила образуется огромное количество мелкой пыли, сажи и опилок. Открытые направляющие быстро забиваются и требуют ежедневной чистки. Закрытая конструкция в разы продлевает ресурс ходовой части и снижает риск заклинивания.

3. Высокая жесткость на больших пролетах

Ширина портала у станков 1631 составляет около 1,6 метра. Если портал будет слишком легким, он будет "гулять" и вибрировать при быстрой резке (особенно на крутых поворотах). На фото видна массивная усиленная конструкция короба портала, которая гарантирует точность позиционирования $\pm 0,01$ мм даже на больших скоростях (до 75 000 мм/мин).

4. Внутреннее размещение лазерной трубки

Огромная лазерная трубка (длиной до 1,5–2 метров, особенно на 130–150 Вт) обычно крепится именно сзади портала (на заднем рельсе, в специальном отсеке). Такая компоновка позволяет экономить полезное пространство по длине станка, не вынося трубку за его пределы.

5. Удобство загрузки листов

Нижняя часть рамы открыта, а планки стола лежат в одной плоскости с передним краем. Крупные листы фанеры или акрила (стандартный формат 1,22м x 2,44м) очень просто задвигаются на такой стол, их не нужно приподнимать через высокие бортики, как на машинах с полноценным корпусом.

Параметр	Значение
Рабочая область (зона гравировки)	1600 мм × 3100 мм
Тип лазерной трубки	CO ₂ , герметичная
Мощность лазера	150 Вт
Точность позиционирования	± 0,01 мм
Максимальная скорость резки	0–40 000 мм/мин
Максимальная скорость гравировки	0–75 000 мм/мин
Максимальная глубина резки	0–10 мм, зависит от материала
Метод охлаждения	Принудительное водяное охлаждение



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

За управления станком отвечает промышленный контроллер RUIDA

Системы управления Ruida — это профессиональные DSP-контроллеры (контроллеры на базе цифровых сигнальных процессоров), разработанные компанией Shenzhen Ruida Technology Co., Ltd. для управления лазерными станками, в основном

СО₂-лазерными. Они служат «мозгом» станка, обеспечивая точное позиционирование головки, регулировку мощности лазера, координацию движения по осям и взаимодействие с программным обеспечением.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР CW5200 ОХЛАДИТЕЛЬ (ФРЕОН)R-134A

Рабочее напряжение 220 В (стандартное).

Поддерживаемые графические форматы JPG, BMP, PLT, AI, DXF и др.

Минимальный размер шрифта от 2 мм × 2 мм.

Минимальный размер символов от 1 мм × 1 мм.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ И ОПЦИИ

Стандартная комплектация: Воздушный компрессор, система циркуляции воды (водяной насос), лазерная трубка, комплект отражающих зеркал и фокусирующая линза, чиллер CW-5200

Дополнительные опции (по запросу): телескопическая система отвода дыма (шланг).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Станок DM Laser-1631 идеально подходит для резки и гравировки таких материалов, как:

- ✓ Древесина, фанера, МДФ;
- ✓ Акрил, пластик, оргстекло;
- ✓ Кожа, текстиль, ткань;
- ✓ Резина, бумага, картон;
- ✓ Стекло, керамика (для гравировки).



В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru